

**TKHS 315 / 2800 DNB**

Obj. číslo 010 065 3150  
Obj. číslo motoru 010 001 2847  
Rozměry stolu 800 x 600 mm  
Pracovní výška 850 mm  
Průměr pilového kotouče 315 mm  
Upínací otvor pilového kotouče 30 mm  
Výška řezu 0 – 85 mm  
Nastavení sklonu 0 – 45°  
Počet otáček motoru 2.800 /min  
Napětí 230 V/ 50 Hz  
Jištění IP 44  
Výkon 280 Volt S6 40%

**TKHS 315 / 4200 DNB**

Obj. číslo 010 065 3150  
Obj. číslo motoru 010 001 4238  
Rozměry stolu 800 x 600 mm  
Pracovní výška 850 mm  
Průměr pilového kotouče 315 mm  
Upínací otvor pilového kotouče 30 mm  
Výška řezu 0 – 85 mm  
Nastavení sklonu 0 – 45°  
Počet otáček motoru 2.800 /min  
Napětí 230 V/ 50 Hz  
Jištění IP 44  
Výkon 420 Volt S6 40%

**Hodnoty na pracovišti podle DIN 45635:**

Volnoběh: 74,8 dB(A)  
Při zátěži: 85,0 dB(A)

**Záruční a pozáruční servis:**

Metabo s.r.o.  
Královická 1793  
Brandýs n/L.  
250 01

tel.: 326 904 457  
fax. : 326 907 730

www.metabo.cz  
e-mail: LSvec@metabo.cz

V případě opravy popište prosím, Vámi jištěnou závadu.

# Návod k použití



**Kotoučová pila TKHS 315**

CE

**EG-Konformitätserklärung - EC conformity declaration - Déclaration de conformité CEE  
EG-veklaring van overeenstemming - EF-overensstemmelsesattest - EG-försäkran om överensstämmelse  
EF-konformitetserklæring - EY-vaatimuksenmukaisuusvakuutus - Dichiarazione di conformità CE  
Declaración de conformidad-UE - Declaração de conformidade CE**

Wir erklären, daß die Bauart der Maschine/des Gerätes - We declare that the design of the machine/appliance  
Nous certifions que le type de la machine/de l'appareil - Wij verklaren dat de constructie van de machine/het apparaat  
Vi erklærer, at konstruktionen af maskinen/apparatet - Härmed försäkras vi att maskin/apparat - Vi erklærer, at maskinens/apparatets konstruktion  
Vakuutamme, että allamainittu kone - Dichiaro che il modello della macchina/dell'apparecchio  
Declaramos, que el modelo de la máquina/aparato - Declaramos que o tipo de construção da máquina/do aparelho

**TKHS 315 E - 1,7 WNB  
2,2 WNB  
2,8 DNB**

Art.-N<sup>o</sup>. - Stock-na - N<sup>o</sup> d' article - art.-nr. - art.-nr. - Art.-nr. - art.-nr. - tuotenumero - N<sup>o</sup> Art. - Art.N<sup>o</sup> - artigo n<sup>o</sup>.  
010 066 3163

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht - corresponds with the following relevant regulations  
est conforme aux règlements applicables suivants - aan de volgende terzake geldende voorschriften voldoet - opfylder følgende gjeldende bestemmelser  
är i överensstämmelse med följande gällande föreskrifter - oppfyller følgende gjeldende bestemmelser  
vastaa seuraavia asiaa koskevia määräyksiä - corrisponde alle seguenti norme in materia  
se ajusta a las siguientes directrices correspondientes - se enquadra com as seguintes disposições pertinentes:

EG-Maschinenrichtlinie - EC machine directive - directive CEE pour les machines - EG-machinerichtlijn - EF maskindirektiv - EG maskindirektiv  
EF maskindirektiv - Koneita koskeva EY-direktiivi - Direttiva CE per macchinari - Directriz de máquinas-UE - Directiva CE para máquinas  
89/392/EWG  
91/368/EWG

EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit - EC-directive electro-magnetic compatibility - directive CEE sur la conformité électromagnétique  
EG-richtlijn elektromagnetische compatibiliteit - EF-direktiv vedr. elektromagnetisk fordragelighed - EG-direktiv för elektromagnetisk kompatibilitet  
EF-direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet - EY:n sähkömagneettista yhteensopivuutta koskeva direktiivi - Direttiva CE compatibilità elettromagnetica  
Directriz-UE Compatibilidad electromagnética - Directiva CE sobre compatibilidade electromagnética  
89/336/EWG


EG-Niederspannungs-Richtlinie - EC-Low voltage directive - Directive CEE de basse tension  
EG-laagspanningsrichtlijn - EF-lavspændingsdirektiv - EG-direktiv för lågspänning  
EF-direktiv for lavspenning - Pienjännitettä koskeva EY-direktiivi - Direttiva CE per bassa tensione  
Directriz para baja tensión-UE - Directiva CE sobre baixa tensão  
73/23/EWG

Angewendete harmonisierte Normen - Applied harmonized standards - normes harmonisées appliquées - Toegepaste geharmoniseerde normen  
Anvendte harmoniserede standarder - Tillämpade harmoniserande direktiv - Anvendte tilpassede normer - Sovelletut harmonisoidut normit  
Norme armonizzate applicate - Normas armonizadas aplicadas - Normas harmonizadas aplicadas:  
EN 55014, EN 60555 Teil 2, EN 60555 Teil 3, EN 55014, EN 50082 Teil 1 (1992)

Angewendete nationale Normen - Applied national standards - normes nationales appliquées - Toegepaste nationale normen  
Anvendte tyske standarder - Tillämpade nationella direktiv - Anvendte nasjonale standarder - Sovelletut kansalliset normit - Norme nazionali applicate  
Normas nacionales aplicadas - Normas nacionais aplicadas  
DIN VDE 0530; ISO 7960 Anhang A, DIN EN 23746, DIN EN 31202

Die Baumusterprüfung wurde von folgender gemeldeter Stelle durchgeführt - The type test was carried out by the following registered location  
L'homologation a été effectuée par l'office suivant - De constructiemodel-keuring werd door de volgende officiële instantie uitgevoerd  
Typemønstertøveren er gennemført af følgende registrerede institut - Mønstertøveren utføres ved følgende autoriserede institusjon  
Prototypen ble testet av følgende registrerte institusjon - Mallikappaleen tarkastuksen on suorittanut seuraava rekisteröity laitos  
L'omologazione è stata effettuata dal seguente ufficio - El ensayo de la muestra constructiva ha sido realizada por la siguiente institución autorizada  
A inspeção do modelo de construção foi realizada pela seguinte autoridade:  
TÜV-Rheinland, Postfach 910351, D-51101 Köln

Numer der EG-Baumusterprüfbescheinigung - Number of the EC type test certificate - Numéro d'homologation CEE  
Nummer van het EG-constructiemodel-certificaat - EF-typemønstertøveattestens nummer - EG-proviinrytysnummer  
Nummeret på EF-prototypesertifikatet - EY-mallikappaleetarkastustodistuksen numero - Numero del certificato di omologazione CE  
Número de la Certificación-UE de la muestra constructiva - Número do certificado de inspeção CE para o modelo:  
9410359 02

  
(Rugen)

Technischer Leiter - Technical Manager - Le responsable technique - Chef techniek - Teknisk leder - Tekniskansvarig  
Teknisk leder - Tekninen johtaja - Direttore tecnico - Director técnico - O director técnico

Šestihranné šrouby, se kterými je sešroubována deska stolu a noha, uvolněte. Pak připevněte těmito šrouby držák odsávací hadice na desku stolu a nohy. Větší otvor přitom směřuje dozadu. Odsávací hadici zavěste.

**Cylindrický šroub na noze stolu našroubujte tak, aby bylo možné za hlavu šroubu pověsit posuvnou tyč.**

Šrouby: 1 kus – cylindrického šroubu M8 x 20  
2 kusy – šestihřanných matic M8

## Technická data

### TKHS 315C / 2000 WNB

Obj. číslo 010 065 3150  
Obj. číslo motoru 010 315 2000  
Rozměry stolu 800 x 600 mm  
Pracovní výška 850 mm  
Průměr pilového kotouče 315 mm  
Upínací otvor pilového kotouče 30 mm  
Výška řezu 0 – 85 mm  
Nastavení sklonu 0 – 45°  
Počet otáček motoru 2.800 /min  
Napětí 230 V/ 50 Hz  
Jištění IP 44  
Výkon 200 Volt S6 40%

### TKHS 315 / 2200 WNB

Obj. číslo 010 065 3150  
Obj. číslo motoru 010 001 1220  
Rozměry stolu 800 x 600 mm  
Pracovní výška 850 mm  
Průměr pilového kotouče 315 mm  
Upínací otvor pilového kotouče 30 mm  
Výška řezu 0 – 85 mm  
Nastavení sklonu 0 – 45°  
Počet otáček motoru 2.800 /min  
Napětí 230 V/ 50 Hz  
Jištění IP 44  
Výkon 220 Volt S6 40%

### TKHS 315 / 3100 WNB

Obj. číslo 010 065 3150  
Obj. číslo motoru 010 001 3134  
Rozměry stolu 800 x 600 mm  
Pracovní výška 850 mm  
Průměr pilového kotouče 315 mm  
Upínací otvor pilového kotouče 30 mm  
Výška řezu 0 – 85 mm  
Nastavení sklonu 0 – 45°  
Počet otáček motoru 2.800 /min  
Napětí 230 V/ 50 Hz  
Jištění IP 44  
Výkon 310 Volt S6 40%

Šrouby: 4 kusy – vodících válečků vnější o průměru 25 / vnitřní o průměru 8 x 6,5  
4 kusy – šestihřanných šroubů M8 x 20  
4 kusy – podložek o průměru 8,4 mm  
4 kusy – šestihřanných matic M8

**Nakonec dejte upínací kus (A) na zadní plech do odpovídajícího otvoru a z vnější strany sešroubujte upínacím kusem (B). Čtyři talířové pružiny dejte k sobě pod upínací kus (A).**

Šrouby: 1 kus – upínací kus A  
1 kus – upínací kus B  
1 kus – šroubu s vnitřním šestihřanem M8 x 35  
4 kusy – talířových pružin o průměru 16 / průměr 8,2 x 0,6  
1 kus – šestihřanné matice M8

**Oba ložiskové plechy vepředu i vzadu natočte tak, aby se spodní hrana nacházela paralelně k desce stolu. Připravený kryt posadte mezi oba plechy tak, aby se nacházel uprostřed k odpovídajícím vrtáním na ložiskových plechách. Pro nastavení správné výšky musí být položena vlevo i vpravo jedna podložka o průměru 17 mm, mezi desku stolu a krytem. Ložiskové plechy z vnějšku uvolněte a s krytem sešroubujte. Pod každou maticí vždy dejte dvě podložky.**

Šrouby: 6 kusů – šestihřanných šroubů s vnitřním šestihřanem M6 x 16  
12 kusů – podložek vnitřních o průměru 6,6 / vnějších o průměru 21 mm  
6 kusů – šestihřanných matic M6  
2 kusy – podložek o průměru 17 mm

**Kryt srovnejte pomocí úhlového dorazu do pravého úhlu k desce stolu a všech šest šroubů pevně utáhněte. Přitom se musí vyhloubení plechů nacházet přesně uprostřed odpovídajících dlouhých otvorů krytu. Stejně srovnejte k desce stolu úhlové ozubené plechy a pevně přišroubujte. Pak odstraňte obě podložky o průměru 17 mm zespodu krytu (obě tyto podložky jsou potřeba pouze k nastavení krytu). Excentrickou vačku vepředu i vzadu otočte proti hraně ložiskových plechů a pevně utáhněte. Ukazatel úhlu sklonu nastavte na 0°.**

**Držadlo (1) nastrčte na cylindrický šroub a šestihřannou matici našroubujte tak daleko, aby se držadlo ještě volně pohybovalo. Šroub pak pomocí druhé matice upevněte.**

Šrouby: 1 kus – cylindrického šroubu M6 x 55  
1 kus – držadla o průměru 25 x 45  
2 kusy – šestihřanných matic M6

**Stolovou vložku zamáčkněte. Ochranný kryt nasadte na roztahovací klín a připravenou maticí utáhněte. Odsávací hadici nasuňte na koncovku na ochranném krytu a odsávací hrdlo pod stolem nasuňte.**

**Připravený příčný doraz a vedení příčného dorazu (1) nasuňte a našroubujte mezi držák úhlového dorazu. Vedení příčného dorazu srovnejte paralelně k pilovému kotouči a utáhněte.**

Šrouby: 2 kusy – šestihřanných šroubů M8 x 16  
2 kusy – plochých ozubených podložek o průměru 8,4 mm

Šestihřanné matice připraveného dorazového profilu (1) uvolněte a šrouby prostrčte vrtáním v desce stolu (vrtání vpravo a vlevo od výřezu v desce stolu a vpravo na desce stolu) a opět našroubujte. Pouzdra nacházející se na šroubech slouží k dodržení vzdálenosti mezi deskou stolu a vodícím profilem dorazu. Stupnici našroubujte do vybrání pomocí tří šroubů St 3,9 x 9,5.  
Hliníkový profil (2) nasuňte na připravený paralelní doraz a pomocí hvězdicové matice (3) utáhněte. Pak upevněte utahovací páčkovou (4) paralelní doraz na profil paralelního dorazu.

## Možnosti použití

Stolní kotoučovou pilou je možné používat pro řezání dřeva s hranami nebo dřevěných materiálů. Kulaté obrobky smí být pilou opracovány pouze v případě použití pomocného zařízení. Jinak zde vzniká riziko úrazu! Výška řezu je bezstupňovitě nastavitelná. Příčné řezy kulatiny nejsou bez použití příslušných pomůcek vhodné. Kotoučovou pilou není vhodné řezat kovy.

## Záruka

Práce a možnosti použití, které nejsou uvedené v návodu, vyžadují písemné svolení firmy Metabo. Ke každému stroji je přiložen záruční list. Pro zachování nároku na záruku je nutné, aby byl záruční list při nákupu správně vyplněn. Se svými nároky na záruku se obračejte na svého odborného obchodního zástupce. Záruka se nevztahuje na nepřiměřené či nevhodné používání, na stroje, které byly poškozeny působením vnějších vlivů nebo mechanicky. Ze záruky jsou vyloučeny stroje, které byly částečně nebo úplně rozebrány, stroje u nichž se údaje v předložených dokladech neshodují s údaji na výrobku nebo u nichž je poškozeno výrobní číslo.

## Obsah dodávky

- pilový kotouč o průměru 315; vrtání o průměru 30
- roztahovací klín
- paralelní doraz
- příčný doraz
- kryt s koncovkou pro odsávání
- posuvná tyč
- nářadí pro montáž
- návod k použití
- přípravek pro odsávání

## Sítové připojení

Před zapojením pily na síťové napětí se přesvědčte, že údaje uvedené na motorovém štítku souhlasí s napětím a frekvencí v síti. Pro zapojení strojů na střídavý proud je zapotřebí třížilové vedení se zásuvkou uzemněnou podle VDE 0110 a pro stroj na třífázový proud je zapotřebí pětižilové vedení s CEE zásuvkou 16 A. Při používání prodlužovacího kabelu s malým příčným průřezem a velké délky může dojít ke snížení napětí, které má vliv na zahřátí a rozběh motoru. Proto smí být používán pouze gumový prodlužovací kabel H07RN-F 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Stav izolace kabelu je nutné pravidelně kontrolovat. Při používání stroje na staveništi musí být dodržen předpis VDE 0100 díl 704. Zástrčka, na kterou bude stroj napojen musí být předpisově uzemněna, musí být zajištěna tavnou pojistkou 16 A nebo ochranným spínačem L. Stroj musí být zapojen přes ochranný spínač s 30 mA proti chybnému proudu. Poškozené přívodní kabely musí být bezpodmínečně vyměněny odborníkem. Provoz stroje s poškozeným kabelem je životu nebezpečný, a proto zakázán.

**Děti nesmí stroj obsluhovat!**

## Uvedení do provozu

Jestliže není stroj napojen na síťové napětí, není možné zamáčknout spínač. Spínač je vybaven podpěťovou cívkou. Tato cívka zabraňuje samovolnému zapnutí stroje po výpadku elektřiny. Ve spínači je zabudovaná ochrana proti přetížení, která vypne automaticky stroj, jakmile dojde k jeho přetížení. Po vypnutí stroje je třeba nechat stroj asi 10 minut v klidu. Bzučení trvajícím asi 12 – 15 sekund je normální (i při stojícím pilovém kotouči).

## Všeobecná upozornění před započítím práce

- před uvedením pily do provozu zkontrolujte posazení pilového kotouče a také jeho ničím nenarušené otáčení
- při všech údržbářských pracích nastaveních stroje vytáhněte zástrčku ze zásuvky
- stroj musí být předpisově uzemněn
- poškozené kabely nebo zástrčky musí být vyměněny odborníkem
- ochranný přípravek nesmí být sejmout
- poškozené díly nebo ochranné přípravky nechejte vyměnit odborníkem pouze za originální náhradní díly Metabo
- děti ani mladiství mladší 16 let nesmí stroj obsluhovat
- pilové kotouče z vysokovýkonnostní řezné oceli nesmí být používány
- pilové kotouče s viditelným poškozením musí být vyměněny
- příčné řezy kulatých obrobků se smí provádět jen za použití speciálních pomůcek, které zajistí jejich bezpečné vedení
- při vzdálenosti paralelního dorazu od pilového kotouče menší než 120 mm musí být pro posuv použita posuvná tyč
- při použití pily jako stolní pily musí být vždy roztahovací klín, eventuelně pojistka proti zpětnému rázu, kromě nasazovacích řezů
- pilový list nebrzděte postranním tlakem
- při řezání stůjíte stranou od pilového kotouče
- v uzavřených prostorách použijte vždy odsávací zařízení (rychlost vzduchu 20 m/s na odsávacím hrdle)
- při odstraňování poruch vždy vytáhněte zástrčku ze zásuvky a počkejte až se pilový kotouč zastaví
- ochranné přípravky musí být na stroji nastaveny podle použití stroje

## Jak se chovat při poruše stroje

- při přiskřípnutí třísky nebo při ucpání odsávacího hrdla musí být před údržbou vytažena zástrčka ze zásuvky a pilový kotouč se musí zastavit
- jestliže dojde k vzpříčení obrobku, okamžitě vypněte motor. Příčinou bývá často tupý pilový kotouč
- tupý pilový kotouč bývá také příčinou malého tahu motoru
- u tupého pilového kotouče se na něm objevují popálené skvrny! Tupé pilové kotouče musí být vyměněny
- po výpadku proudu musí být stroj opět zapnut
- stopy pryskyře pravidelně z pilového kotouče odstraňujte
- při poruše motorové brzdy (doběh delší než 10 sekund) musí být stroj dán do opravy

## Odsávání pilin

Jestliže bude pila používána v uzavřených prostorách, musí být napojena na odsávací zařízení. Spoluodávaný odsávací hrdlo, proto připevněte pomocí šestihřanných šroubů na kryt pily. Jmenovitý průměr odsávacího hrdla je 100 mm. Rychlost vzduchu odsávacího zařízení musí dosahovat na hrdle 20 m/s.

**Dřevěný prach a třísky mohou způsobit zranění nebo alergii, ve spojení se snadno vznětlivou látkou a dostatkem kyslíku může způsobit požár!**

## Nastavení roztahovacího klínu

Roztahovací klín zabraňuje sevření pilového kotouče obrobkem během řezání, protože by tak mohlo dojít k zpětnému rázu. Roztahovací klín nasuňte do vodících čepů drážky v nosníku roztahovacího klínu. Nasunutím nastavte roztahovací klín tak, aby jeho vzdálenost od zubů pilového kotouče byla minimálně 3 mm a maximálně 8 mm.

## Montáž

### Odsávací hrdlo našroubujte pomocí šestihřanných šroubů na skříň.

Šrouby: 2 kusy – šestihřanných šroubů M5 x 16  
2 kusy – podložek o průměru 5,3 mm  
2 kusy – šestihřanných matic M5

### Posuvný plech (1) našroubujte pomocí šroubů s plochou hlavou na skříň.

Šrouby: 2 kusy – šroubů s plochou hlavou M5 x 16  
2 kusy – rýhových matic M5  
2 kusy – podložek o průměru 6,4 mm

### Stavěcí kolečko (1) nasuňte na tažnou tyč (2) a pomocí šestihřanné matice a podložky připevněte na tyč.

Šrouby: 1 kus – podložky o průměru 17 mm  
1 kus – šestihřanné ploché matice M16

### Horní díl úhelníkového dorazu (1) nasadte do vrtání spodního dílu a hvězdicovým šroubem (2) upevněte.

Šrouby: 1 kus – hvězdicového šroubu M8 x 23  
2 kusy – podložek o průměru 6,4 mm  
2 kusy – rýhovaných matic M6

### Ochranný plech (1) našroubujte na připravený kryt. Použijte k tomu každý druhý otvor.

Šrouby: 3 kusy – křížových šroubů M4 x 12  
3 kusy podložek o průměru 4,3 mm  
3 kusy – šestihřanných matic M4

### Desku stolu položte na dvě kozy a našroubujte na ní vpředu a vzadu plechy.

Šrouby: 6 kusů – zápusťných šroubů s vnitřním šestihřannem M8 x 25  
6 kusů – podložek o průměru 8,4 mm  
6 kusů – šestihřanných matic M8

### Pozor! Plechy nesmí být přehozeny!

Pravouhlé konce (1) musí být v pozici, jak je naznačeno na obrázku.

### Čtyři excentrické vačky (1) našroubujte zevnitř volně na plechy.

Šrouby: 4 kusy – excentrických vaček  
4 kusy – šestihřanných šroubů M6 x 16  
4 kusy – podložek o průměru 6,4 mm  
4 kusy – šestihřanných matic M6

### Plechy (2) namontujte odpovídajícím způsobem na namontované plechy na desce stolu. Přitom prostrčte dlouhými tvory vodící válečky a upevněte šestihřannými šrouby.

## Nasazovací řezy

Pro nasazovací řezy (např. pro vyříznutí otvoru do prkna) odmontujte roztahovací klín. Po sejmutí je nutné upevňovací matice opět utáhnout. Na desku stolu je nutné nasadit pojistku proti zpětnému rázu. Při upevnění brzdy zpětného rázu šroubovou stolařskou svorkou, musí mezi svorkou a deskou stolu být dřevěná vložka.

### Pracovní upozornění:

Paralelní doraz nastavte na lícovou stranu. Obrobek přiložte pravou rukou k brzdě zpětného rázu a levou rukou přitlačte na paralelní doraz a rovnoměrně vedte. Po ukončení práce nasadte zpět roztahovací klín a ochranný kryt.

Pozor! Místo výstupu pilového kotouče na horní straně obrobku si označte a ruce držte ve vzdálenosti minimálně 15 cm.

## Příčné řezy s klínovou lištou a příčným dorazem

Příčné řezy všech způsobů provádějte pouze s dodávaným úhlovým dorazem nebo jako příslušenství dodávaným pojezdem. Pro příčné řezy nastavte profil nasunutím tak, aby dosahoval až k pilovému kotouči. Při řezání malých obrobků je nutné nasazení odrážecího klínu. Tento klín zabraňuje vyhození odřezku ozubeným věncem pilového kotouče.

## Nařezávání spár/čepů

- skládání čepů a nařezávání spár je nutná pomůcka pro posuv
- vybrání musí být přizpůsobeno obrobku
- stroj musí být vybaven roztahovacím klínem

### Pracovní upozornění:

Pravou ruku vedte obrobek na paralelní doraz. Levou rukou obrobek jistěte s pomůckou proti přetočení. Pro provedení řezu bude obrobek i pomůcka vrácena do původní polohy.

## Vybrání čepů

Vybrání předřezaných čepů smí být použito pouze při použití úhlového dorazu nebo jako příslušenství dodávaného pojezdu.

- stroj musí být vybaven roztahovacím klínem
- pomocný doraz musí být nastaven tak, aby dosahoval až k pilovému kotouči

## Řezání klínů

Řezání klínů je možné jen s přizpůsobenou vložkou podle požadované délky, síly a úhlu (stroj musí mít roztahovací klín a ochranný kryt). Pravá ruka vede klínovou vložku na paralelní doraz a současně posunuje dopředu. Levá ruka jistí obrobek.

## Údržba

Při všech údržbářských pracích a nastavování stroje musí být vytažena zástrčka ze zásuvky. Stroj je nenáročný na údržbu. Doporučujeme ho chránit před vlhkem, např. deštěm a agresivními látkami (výpary kyselin, rozpouštědla). Závit vřetene pro nastavování výšky je nutné pravidelně čistit (petrolejem) a lehce naolejovat. Stejně tak, musí být i válečky pro nastavení sklonu, výšky a ozubení úhlového ozubeného plechu lehce zepředu i zezadu naolejovány. Pilový kotouč udržujte tak, aby nerezavěl. Chladicí žebra motoru čistěte v pravidelných intervalech, aby bylo zajištěno dostatečné chlazení.

Špička roztahovacího klínu se musí nacházet minimálně ve výši obvodu pilového kotouče. Po nastavení roztahovací klín pevně utáhněte klíčem SW 19. Jestliže se pilový kotouč a roztahovací klín nenacházejí ve stejné poloze, je nutné jeho kalibrace. K tomu je pilový kotouč opatřen talířovými pružinami, které lze nastavit pomocí 4 šroubů se zápustnou hlavou. Pilový kotouč dejte do nejvyšší polohy. Pak je volný přístup ke 4 šestihránným šroubům, pomocí jichž roztahovací klín nastavíte.

## Nastavení výšky pilového kotouče

### Výšku pilového kotouče je možné nastavit pomocí ručního kola..

Otáčení doprava = výška se zvyšuje

Otáčení doleva = výška se snižuje

Pro zabránění vůle je vhodné nastavovat výšku vždy od zdola.

Výšku řezu nastavte tak, aby zuby pilového kotouče přechnívaly nad obrobkem.

Nastavení výšky je možné pouze při vypnutém stroji a zastaveném pilovém kotouči.

## Šikmé nastavení pilového kotouče

Po uvolnění upínací páčky (uvnitř stavěcího kola) je možné otočením sklonit pilový kotouč až do polohy 45°. Daná míra se nachází vlevo od ukazatele.

- po nastavení je třeba páčku opět utáhnout

- sklon pilového kotouče měňte pouze u vypnutého stroje se zastaveným pilovým kotoučem

## Nastavení paralelního dorazu

Stupnici je možné přizpůsobit síle pilového kotouče. Paralelní doraz dejte k pilovému kotouči. Po uvolnění šroubů pro upevnění stupnice je možné stupnici posunout. Nula na stupnici musí souhlasit s dorazovou stranou pilového kotouče. Nastavení zkontrolujte pomocí zkušebního řezu. Profil musí být do nastavení stupnice nastaven na ploché řezy.

## Kalibrace sklonu

Nastavení sklonu 90° a 45° je možné přes excentrickou vačku. Při vzniklé odchylce je možné kalibrace otočením excentrické vačky.

## Nastavení paralelního dorazu

Požadovanou šířku řezu nastavte posunutím paralelního dorazu, nastavenou šířku odečtete na stupnici. Profil musí být nasazen, ať řezáte úzké nebo vysoké obrobky. Jestliže nebude paralelní doraz potřeba, je možné jej zavěsit na pravé straně. Upevnění dosáhnete zamáčknutím excentrické upínací páčky.

## Nastavení příčného dorazu

Příčný doraz nastavte paralelně s hranou stolu.

## Nastavení pilového kotouče ve šterbině stolu

Uvolněte 3 šestihránné matice vpředu a vzadu (1) a zatáčením nebo vytáčením stavěcí matice (2) nastavte pilový kotouč do středu šterbiny. Po ukončení nastavení šestihránné matice opět utáhněte.

## Výměna pilového kotouče

Před výměnou pilového kotouče vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Uvolněte kryt od roztahovacího klínu. Profilovou vložku vytočte pomocí šroubováku. Ochranný kryt na straně kola ventilátoru sejměte z konce hřídele motoru, příčným vrtáním zaveďte zástrčku o průměru 6 x 170 a podržte hřídel motoru. Upínací šroub v přírubě pilového kotouče vyšroubujte a sejměte. Pilový kotouč je možné nyní sejmout. Před montáží nového pilového kotouče očistěte upínací plochy a dbejte na bezvadné dosedání pružin. Pružiny musí vyčnívat 9 mm z motorového hřídele ven. Pružiny musí zajišťovat přírubu před přetočením. Po výměně nezapomeňte vytáhnout zástrčku z vrtání, ochranný kryt opět nasadte, profilovou vložku zamáčkněte a ochranný kryt opět namontujte na roztahovací klín.

**Ruční kolo nasuňte na závit vřetene, podložku a uzavřenou matici pevně našroubujte.**

Šrouby: 1 kus – podložky o průměru 15 mm  
1 kus – uzavřené matice M14

**Stavěcí matici (1) se závitovým svorníkem (2) sešroubujte a nasadte do odpovídajícího otvoru v krytu. Poté z vnější strany pomocí šroubů se zápustnou hlavou vepředu i vzadu našroubujte.**

Šrouby: 2 kusy – stavěcích matic SW 13 x 17 / M6 IG  
2 kusy – závitových svorníků M6  
2 kusy – šroubů s vnitřním šestihranem M8 x 25  
2 kusy – podložek o průměru 8,4 mm  
2 kusy – šestihraných matic M8

**Motorovou hřídel prostrčte otvorem v desce a motor našroubujte.**

Šrouby: 4 kusy – šestihraných šroubů M6 x 16 ( šrouby se nacházejí v ložiskovém štítu motoru)

**Nepoužívejte žádné jiné šrouby, aby nedošlo k poškození motoru a sklouznutí samoupínání šroubu.**

Pak stlačte nastavení výšky (1), jestliže je potřeba uvolněním nebo utažením šestihraných matic nastavte 3 talířové pružiny.

Protipřírubu na motorové hřídeli odšroubujte, pilový kotouč přitlačte na motorovou přírubu a protipřírubu opět našroubujte. Pro podržení motorové hřídele je Vám k dispozici zástrčka o průměru 6 x 170.

**POZOR! Motorová hřídel má levotočivý závit.**

Pak stejně uvolněte i přitlačnou desku roztahovacího klínu, klín přitlačte na držák klínu a přitlačnou desku opět našroubujte.

**Distanční pouzdro (1) našroubujte zepředu i zezadu na šestihraný šroub na krytu tak, aby byly nasazeny jako „rozpěrné šrouby“.**

Šrouby: 2 kusy – distančních pouzder o průměru 6 x 60  
2 kusy – šestihraných šroubů M6 x 80  
2 kusy – šestihraných matic M6

**Ze strany krytu našroubujte distanční pouzdra z vnější strany (2), cylindrický šroub prostrčte příslušným otvorem v úhlovém ozubeném plechu a na protilehlé straně stejně tak upevněte.**

Šrouby: 2 kusy – distančních pouzder o průměru 15 / průměr 6,4 x 15  
2 kusy – cylindrických šroubů s vnitřním šestihranem M6 x 25  
2 kusy – podložek o průměru 6,4 mm  
2 kusy – šestihraných matic M6

**Do rohů stolové desky našroubujte nohy stolu, přitom připevněte vpravo vzadu i držák úhlového dorazu (1).**

Šrouby: 10 kusů – šestihraných šroubů M8 x 20  
10 kusů – podložek o průměru 8,4  
10 kusů – plochých podložek, zoubkovaných o průměru 8,4 mm  
10 kusů – šestihraných matic M8

**Nohy spojte příčkami.**

Šrouby: 12 kusů – šestihraných šroubů M8 x 20  
12 kusů – plochých podložek, zoubkovaných o průměru 8,4 mm  
12 kusů – šestihraných matic M8

**Gumové patky nasuňte a pomocí gumového kladiva upevněte. Takto sestavený stroj postavte na rovnou podlahu, srovnejte a šrouby pevně utáhněte. Spínač našroubujte na nohu stolu.**

Šrouby: 2 kusy – šestihraných šroubů M8 x 16  
2 kusy – plochých podložek, zoubkovaných o průměru 8,4 mm  
2 kusy – šestihraných matic M8

## Posuvné pomůcky

Pro příčné řezy malých rozměrů je zapotřebí si vyrobit klín pro odrážení. Tento klín nesmí být vyroben z třískových desek. Pro čepování (oddíl 20.5) je nutné si zhotovit posuvnou pomůcku. Vybrání musí být přizpůsobeno síle obrobku. Při podélných řezech (oddíl 20.1) pod 120 mm šíře je zapotřebí pro posouvání obrobku použít posuvnou tyč (posuvná tyč patří k vybavení pily). Klíny je možné řezat pouze za použití pomůcky pro řezání klínů (oddíl 20.7). Vybrání pomůcky musí být minimálně 300 mm dlouhé a 170 mm široké.

## Postup při řezání

### Průběžné řezy

Nasadte roztahovací klín a ochranný kryt. Výšku řezu nastavte, aby přesahoval o 10 – 15 mm obrobek. Ochranný kryt dejte až k obrobku. Stroj zapněte až po tomto nutném seřízení. Při řezání menších šířek než 120 mm posuňte obrobek pomocí posuvné tyče.

### Zakryté řezy

Ochranný kryt sejměte a roztahovací klín seřídte tak, aby jeho nejvyšší bod ležel 2 mm pod výškou řezu. Požadovanou výšku řezu zjistíte přiložením pravítka k pilovému kotouči. Paralelní doraz nastavte na potřebnou šířku a proveďte první řez. Postup řezání musí být zvolen tak, aby se vyříznutá lišta nacházela na levé straně od pilového kotouče. Po ukončení řezání opět nasadte ochranný kryt.