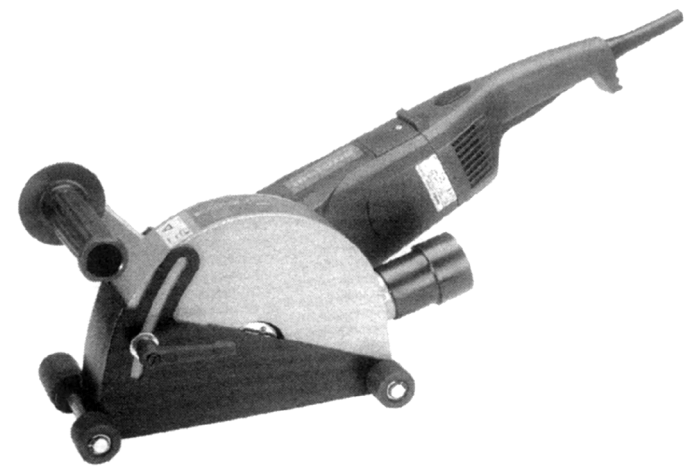
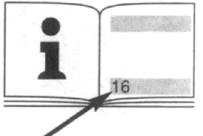


Návod k použití



MFX 65

		MFX 65
D	mm (")	230 (9 ¹ / ₁₆)
B	mm (")	3 - 41 (1 ¹ / ₈ - 1 ⁵ / ₈)
T	mm (")	20 - 65 (1 ³ / ₁₆ - 2 ⁹ / ₁₆)
P ₁	W	2500
P ₂	W	1770
n ₀	/min	6600
n	/min	4500
a _{hw}	m/s ²	< 2,5
L _{pA} /K _{pA}	dB(A)	95 / 3
L _{WA} /K _{WA}	dB(A)	106 / 3
m	kg (lbs)	7,7 (17.7)

CE EN 60745
98/37/EG, 89/336/EWG.



Dr. Johannes Haupt, Geschäftsführung
© 2006 Metabowerke GmbH,
Postfach 1229, 72602 Nürtingen, Germany

Nastavení hloubky řezu

U řezů s 65 mm řezné hloubky je nutné motorový díl otočit dolů.

A: Páčku (A) uvolněte a nastavte hloubku řezu (20 - 65 mm)

B: Páčku opět utáhněte.

Práce s drážkovací frézou (A-F)

Zjistěte, zda v ploše, kde budete pracovat nejsou žádné elektrické, plynové nebo vodovodní rozvody.

Hloubku řezu nastavte o 3 mm hlubší než je požadované hloubka drážky kvůli vyrovnání nepřesností, které mohou vzniknout při vylamování.

Drážkovací frézu vedte vždy oběma rukama na obou rukojetích.

Drážkovací frézu postavte na pracovní plochu pomocí zadních vodicích válečků

Stroj vedte pomalu směrem dolů až budou na pracovní ploše všechny vodicí válečky. Pak posunujte frézou ve směru řezu.

Je-li drážka hotová, vysuňte řezné kotouče z drážky a stroj vypněte. Dobíhající kotouče nebrzděte! Frézu položte na bok tak, aby se kotouče mohly volně otočit a aby nemířily na žádnou osobu.

Část mezi oběma frézami je nutné pomocí spoludodávaného nářadí vylámat.

⚠ Pro zabránění usazování nečistot uvnitř frézy je nutné občas profouknout vzduch šterbinami v krytu motoru.

Výměnu uhlíkových kartáčů nechte provést v odborném servisu.

Přezkoušení stroje může na žádost provést servisní služba Metabo.

Příslušenství

A: Metabo speciální odsávací zařízení (boj. Č. 01 220)

B+C: Diamantové řezné kotouče

Prodlužovací odsávací hadice

Opravy

Upozorňujeme, že opravy el. nářadí smí provádět pouze odborná opravna.

Elektrické nářadí vyžadující opravu je možné zaslat na adresu:

Záruční a pozáruční servis:

Metabo s.r.o.
Královická 1793
Brandýs n/L
250 01

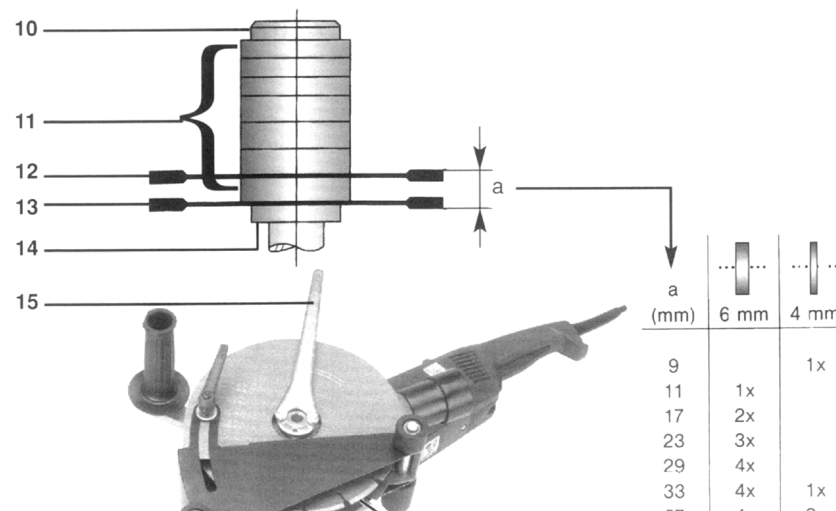
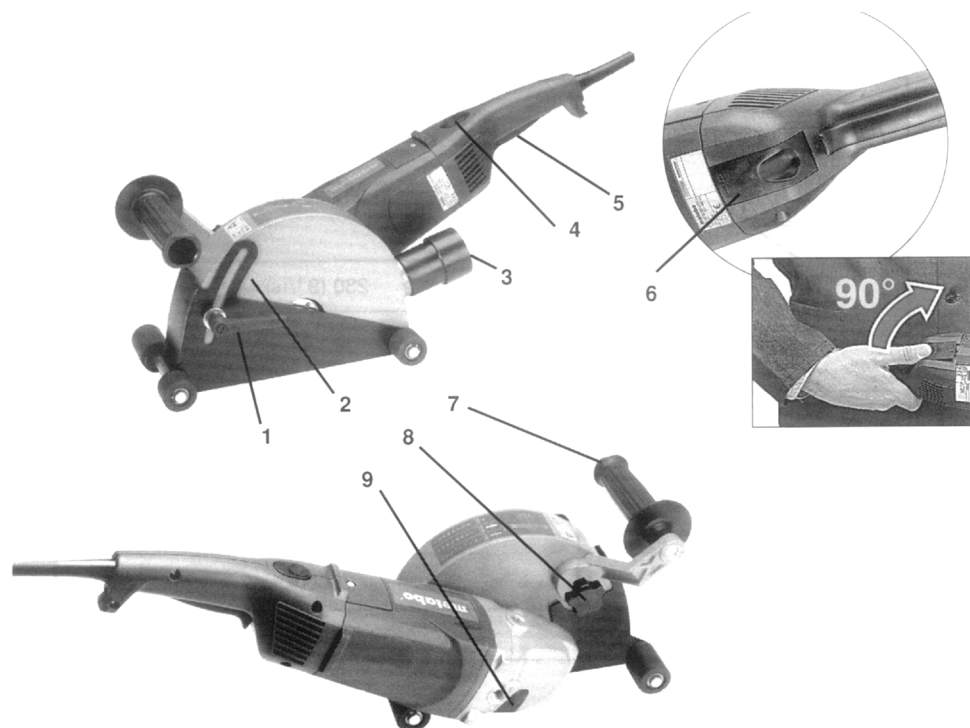
tel: 326 90 44 57

fax: 326 90 77 30

www.metabo.cz

e-mail: LSvec@metabo.cz

V případě opravy popište, prosím, Vámi jištěnou závadu.



Standardní vybavení

Před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda napětí a frekvence uvedené na výkonovém štítku souhlasí se síťovým napětím a frekvencí.



Před použitím stroje si nejdříve pozorně přečtěte Bezpečnostní pokyny pro používání elektrického nářadí (červený sešit) a Návod k použití.

Možnosti použití:

Drážkovací fréza MFX 65 je vhodná pro řezání drážek (např. pro elektrické rozvody nebo rozvody trubek). Za škody způsobené nevhodným používáním zodpovídá uživatel. Dbejte, prosím, na dodržování bezpečnostních předpisů při předcházení úrazům.

Upozorňujeme, že opravy elektrického nářadí smí provádět pouze odborná opravna. Záruční i pozáruční opravy zajišťuje servis. Elektrické nářadí vyžadující opravu lze poslat i poštou na adresu uvedenou na konci tohoto návodu. V případě opravy popište, prosím, Vámi zjištěnou závadu. Technické změny, ve smyslu technického vývoje, jsou vyhrazeny.

Souhlasné prohlášení CE. Tímto prohlašujeme na vlastní zodpovědnost, že tento produkt je v souladu s uvedenými normami nebo nařízeními:

EN 50144, EN 55014, EN 55104, EN 60555-2, EN 60555-3

a v souladu se směrnici: 73/23/EWG, 89/392/EWG, 89/336/EWG.

Hlučnost

Typická vážená hladina zvuku tohoto stroje:

hladina akustického tlaku = 95 dB(A)

hladina akustického výkonu = 108 dB(A). - Používejte proto ochr. pomůcky ! -

vážená hladina vibrací je 4 m/s².

A: Při práci s drážkovací frézou používejte ochranné brýle, masku proti vdechování prachu, pracovní rukavice a ochranu proti hluku.

B: Drážkovací frézou nepoužívejte nikdy bez nasazené postranní rukojeti!

C: Před započetím práce s drážkovací frézou zjistěte, zda v místě řezání nejsou elektrické, plynové nebo vodovodní rozvody!

D: Drážkovací fréza smí být používána pouze se zapojením na odsávací zařízení.

E: stroj je vhodný pouze pro suché řezání!

Zkušební chod: V zajištěné poloze nechte frézu cca 30 sekund běžet. Pozor, stroj má po vypnutí asi 10 sekund doběh.

Dlouhodobé zapnutí drážkovací frézy: Pro zamezení nechtěnému spuštění odjistěte spínač vždy, když vytáhnete zástrčku kabelu ze zásuvky nebo při jakémkoli přerušení dodávka elektrického proudu.

Síťové napojení: MFX 65 má automatické omezení rozběhového proudu, proto je možné její napojení i na elektrické rozvody ijištěné rychlou tavnou pojistkou nebo ochranným spínačem.

Ovládací prvky (A-D)

A: Pojistné tlačítko pro zabránění nechtěnému zapnutí stroje

B: Páčka pro zapnutí/vypnutí

C: Tlačítko pro aretaci vřetene

D: Tlačítko pro nastavení rukojeti

Zapnutí drážkovací frézy (A-C)

A: Pojistné tlačítko zamáčkněte

B: Páčku zamáčkněte

C: pojistné tlačítko uvolněte

Dlouhodobé zapnutí drážkovací frézy (A-C)

A: Pojistné tlačítko zamáčkněte

B: páčku zamáčkněte a opět uvolněte

C: Pojistné tlačítko uvolněte. Pro vypnutí páčku spínače zmáčkněte a opět uvolněte.

Montáž ochranného krytu (A-D)

A: Stroj vypněte. Zástrčku kabelu vyjměte ze zásuvky!

B+C: Ochranný kryt nasadte otevřeným upínacím uzávěrem na krk stroje

D: Ochranný kryt nastavte do požadované polohy a upínací uzávěr uzavřete.

E: V případě potřeby je možné upínací sílu uzávěru zvýšit pomocí dotažení šroubu s válcovou hlavou.

Montáž řezného kotouče

A: Stroj vypněte. Zástrčku kabelu vytáhněte ze zásuvky!

B: Stroj položte na stranu (stupnice pro hloubku řezu musí být viditelná). Páčku (1) pro jemné nastavení uvolněte a nastavte nejmenší řeznou hloubku

Aretace vřetene (A-B)

A+B: Aretační tlačítko zamáčkněte a vřeteno otočte až aretační tlačítko zřetelně zapadne (pouze při vypnuté fréze).

C: upínací přírubu, distanční podložky a upínací matici sejměte a vyčistěte.

D: Upínací přírubu otočte a nasadte na vřeteno.

E+F: Řezný kotouč (1) nasadte na přírubu. Pozor na správný směr otáčení! Distanční podložky (3) nasadte. Šíře řezu a množství podložek viz. Tabulka.

Nezávisle na požadované šíři drážky musí být namontovány vždy všechny distanční podložky! Avšak minimálně jedna podložka se musí nacházet mezi oběma diamantovými řeznými kotouči.

H: Nasadte řezný kotouč (2). Pozor na správný směr otáčení!

I: Upínací matici (4) našroubujte.

J: Aretační tlačítko zamáčkněte a podržte.

K: Upínací matici pevně dotáhněte klíčem. Namontované řezné kotouče vyčnívají z ochranného krytu, proto drážkovací frézu pokládejte na bok.

Nastavení postranní rukojeti (A-B)

S drážkovací frézou pracujte pouze má-li nasazenou také postranní rukojeť!

A: Postranní rukojeť je možné našroubovat podle potřeby na pravou či levou stranu stroje.

A+B: Rukojeť je možné po uvolnění šroubu nastavit a upevnit do požadované pracovní polohy (po 30° krocích). 4 fixační kolíky budou po utažení upevňovacím šroubem zajištěny v odpovídajících vrtáních.

Použití stroje pouze s jedním řezným kotoučem (A)

A: Při sejmutí jednoho řezného kotouče je možné frézu použít i k řezání (např. dlaždic).

Odsávání prachu (A-B)

A: Spoludodávanou hadici zasuňte na hrdlo odsávání.

Pro odsávání používejte Metabo speciální odsávací zařízení (viz. Příslušenství) nebo pro jiné zařízení vhodné pro tento účel.